

Réseaux d'entreprise

Télécoms

Centres de données

Process & infrastructures

Onduleur triphasé Galaxy PW

20/30/40/50/60/80/100/120/160/200 kVA

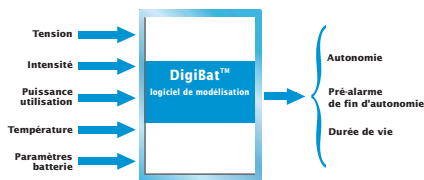
Protection centralisée
de haute qualité d'énergie

Haute qualité d'énergie : fonctionnement optimal des équipements protégés

Grâce à sa technologie "double conversion", ses tenues exceptionnelles aux courants crêtes et aux court-circuits, sa stabilité de tension de sortie même sur très forts impacts de charge, Galaxy PW procure la meilleure qualité d'énergie.

Gestion optimisée de la batterie pour une meilleure disponibilité

En standard, le système "DigiBat™" optimise les paramètres de recharge de la batterie afin d'augmenter sa durée de vie. Il permet également le calcul précis de l'autonomie disponible.



L'option "batterie monitoring", en vérifiant automatiquement chaque élément de la batterie, permet une prédiction de défaillance de celle-ci.

Dépollution et économies

L'association d'un filtre actif THM à l'onduleur permet d'économiser sur le contrat d'énergie ainsi que sur le dimensionnement de l'installation et des groupes électrogènes :

- ▶ facteur de puissance amont > 0,95,
- ▶ augmentation du cos ϕ ,
- ▶ réduction du THDI : < 4 %,
- ▶ réduction de 20 % du courant efficace.

Une exploitation facilitée

L'afficheur est intuitif, la surveillance à distance simple à mettre en œuvre, les manipulations sécurisées.



Une solution évolutive, pour accompagner pas à pas votre développement

Mise en parallèle modulaire jusqu'à 4 appareils pour :

- ▶ extensions en puissance,
- ▶ redondance de sources,
- ▶ redondance de la distribution avec Upsilon STS (Système de Transfert Statique) et module de synchronisation.

Protection de 30 à
300 postes de travail



Serveurs et stockage de données,
éléments actifs de réseaux...



Equipements Télécoms : MSC,
centrale de communication...



Process industriels : automates programmables,
processeurs de variateurs de vitesse...

THE UNINTERRUPTIBLE POWER PROVIDER

M G E
UPS SYSTEMS



Principales fonctionnalités

- Topologie double conversion (VFI selon la norme EN50091) avec contacteur statique et by-pass manuel de maintenance,
- limitation du courant d'entrée et rampe de démarrage pour une compatibilité parfaite avec les groupes électrogènes,
- gestion/supervision Batterie DigiBat™ avec test automatique et manuel,
- démarrage sur batterie (cold start),
- longues autonomies (jusqu'à 8 heures),
- isolement galvanique réseau AC normal,
- mode ECO pour des économies d'énergie,
- contacts secs Média 11 + 3 slots disponibles pour cartes de communication,
- afficheur multilingues (15 langues),
- 500 événements mémorisables...

Options disponibles

- Filtres actifs antiharmoniques THM ou passifs intégrés (non compensé, à contacteur ou compensé),
- transformateur d'isolement réseau 2 intégré ou externe,
- mise en parallèle jusqu'à 4 onduleurs,
- by-pass manuel externe (150, 360, 1000 kVA),
- coffret de signalisation à distance LED,
- kit câbles de liaison batterie,
- Battery Monitoring, (surveillance des batteries à l'élément),
- kit disjoncteur batterie,
- module de synchronisation,
- protection backfeed,
- raccordement par le haut...

Communication associée

Suite logicielle Solution-Pac sur CD
Pour commander les serveurs protégés (arrêt propre) et superviser l'onduleur localement ou à distance.

Suite logicielle Management-Pac 2 sur CD
Kit d'intégration NMS : HP Openview, IBM Tivoli Netview, CA Unicenter...

Carte réseau SNMP/Web
Pour connecter l'onduleur au réseau Ethernet 10/100, remonter des alertes SNMP et superviser l'onduleur par une simple interface Web.

Environnement Sensor pour carte SNMP/Web
Surveillance SNMP et Web de Température + Humidité + Etat de 2 contacts.

Carte JBus/ModBus
Pour connecter l'onduleur à un système de gestion du bâtiment.

Carte informations d'état
Pour reporter les états de l'onduleur sous forme de contacts libre de potentiel + arrêt d'urgence.

MGE PowerServices™

Garantie 1 an, batteries incluses.

Services associés ⁽¹⁾

- Mise en service : un démarrage de votre installation conforme aux spécifications constructeur.
- Teleservice / E Teleservice : surveillance à distance par le réseau téléphonique / Internet.
- Contrats de maintenance : un choix de programmes de maintenance adaptés.
- Remplacement batterie : un couple onduleur/batteries optimum.
- Monitoring batterie : surveillance et analyse permanente de chaque élément.
- Audit de site : analyse et préconisations en adéquation avec l'environnement technique.

1 : Suivant pays consulter www.mgeups.com/services.

Caractéristiques techniques

Puissance nominale (kVA à FP=0,8)	20	30	40	50	60	80	100	120	160	200
Puissance active (kW)	16	24	32	40	48	64	80	96	128	160
Entrée réseau AC normal										
Tensions nominales	380-400-415 V +/- 10 % - triphasé (paramétrable +/- 15 %)									
Fréquences	50 ou 60 Hz +/- 10 %									
Distorsion en courant	THDI < 4 % avec filtre THM									
Facteur de puissance	jusqu'à 0,96 avec filtre THM									
Entrée réseau By-pass										
Tensions	380-400-415 V +/- 10 % - triphasé + neutre									
Fréquences	50 ou 60 HZ +/- 10 %									
Sortie										
Tensions paramétrées Ph/Ph	380-400-415 V +/- 1 % - triphasé + neutre									
Fréquences	50 ou 60 HZ +/- 0,05 % paramétrable									
Surcharges admissibles	150 % 1 minute, 125 % 10 minutes									
Distorsion de tension	THDU < 1,5 % Ph/Ph, < 2 % Ph/N sur charge linéaire ⁽¹⁾ THDU < 3 % Ph-Ph et Ph-N sur charge non linéaire ⁽¹⁾									
Facteur crête	3:1									
Batteries										
Autonomie	8-10-15-20-30-60 mn, autres valeurs sur demande									
Type	Batterie plomb étanche (durée de vie 10/12 ans)									
Rendement global										
Mode double conversion	jusqu'à 93 %									
Mode ECO	jusqu'à 97 %									
Environnement										
Pertes à évacuer ⁽²⁾	1,5	2,2	3	3,2	4,1	5,4	7,1	8,9	10,7	14,3
Stockage	- 25°C à + 45°C (avec batteries)									
Fonctionnement	0°C à 35°C (40°C pendant 8 h)									
Niveau sonore (dBA)	58	58	58	60	60	62	64	65	67	68
Normes										
Construction et sécurité	CEI 62040-1, CEI 60950, EN 50091-1									
Performance et topologie	CEI 62040-3, EN 50091-3									
Conception et fabrication	ISO 14001, ISO 9001, CEI 60146									
CEM	CEI 62040-2 et EN 50091-2 niveau B									
Certifications et marquage	TUV, CE									
Dimensions et poids onduleur (Profondeur = 825 mm)										
Puissance nominale	20	30	40	50	60	80	100	120	160	200
Largeur (mm)	715	715	715	715	715	1015	1015	1015	1215	1215
Hauteur (mm)	1400 ou 1900			1900						
Poids (kg)	490	490	490	540	540	800	800	800	1200	1200
Armoire batterie (Profondeur = 825 mm et hauteur = 1400 mm)										
Autonomie 10 mm	Largeur (mm)	715	715	715	715	1015	-	-	-	-
	Poids (kg)	480	500	640	670	820	-	-	-	-
Autonomie 30 mm	Largeur (mm)	715	1015	1730	1730	2445	-	-	-	-
	Poids (kg)	660	945	1340	1650	2030	-	-	-	-
Armoire batterie (Profondeur = 825 mm et hauteur = 1900 mm)										
Autonomie 10 minutes	Largeur (mm)	715	715	715	715	1015	1015	1430	1430	2030
	Poids (kg)	500	530	675	690	845	1100	1370	2110	2785
Autonomie 30 minutes	Largeur (mm)	715	715	1430	1430	1730	2030	2030	2745	3045
	Poids (kg)	695	945	1390	1685	1930	2475	2765	3820	4295

1 : Suivant les normes EN50091-3 / CEI 62040-3. 2 : Les pertes indiquées sont celles produites par les cellules à puissance nominale d'utilisation et la batterie en floating.